



SUBARU

Informazioni sulle batterie

Ai sensi dell'articolo 74
del regolamento UE 2023/1542

Menù dei contenuti

Capitolo 1 Introduzione	2
1-1 Prefazione	2
Capitolo 2 Informazioni comuni	2
2-1 Il ruolo del consumatore nel contribuire nella gestione dei rifiuti	2
2-2 Raccolta separata.....	4
Capitolo 3 Informazioni Categoria Batteria	4
3-1 Batteria di trazione ad alta tensione	4
3-1-1 Istruzioni di sicurezza	4
3-1-2 Etichette delle batterie	5
3-1-3 Informazioni sulle sostanze pericolose	6
3-2 Batteria SLI (Avviamento, Illuminazione, Iniezione) (12 V batteria)	6
3-2-1 Istruzioni di sicurezza	6
3-2-2 Etichette delle batterie	7
3-2-3 Informazioni sulle sostanze pericolose	7
3-3 Batteria portatile	7
3-3-1 Istruzioni di sicurezza	7
3-3-2 Etichette delle batterie	8
3-3-3 Informazioni sulle sostanze pericolose	8

Capitolo 1 Introduzione

1-1 Prefazione

Questo articolo contiene informazioni sullo smaltimento di batterie esauste in accordo all'Articolo 74 di "Regolazione (EU) 2023/del Parlamento Europeo e del Consiglio riguardo le batterie e le batterie esauste".

Capitolo 2 Informazioni comuni

2-1 Il ruolo del consumatore nel contribuire nella gestione dei rifiuti

I consumatori devono contribuire nella prevenzione dello smaltimento delle batterie, per raggiungere uno sviluppo sostenibile, migliorare la felicità e la salute delle persone nella lotta al cambiamento climatico.

Quando le batterie raggiungono la fine della loro vita e necessitano la sostituzione, il consumatore deve smaltire la batteria esausta separatamente dai rifiuti di casa, secondo le leggi e regolazioni locali. Queste batterie sono indicate dal simbolo del bidone della pattumiera barrato con una croce.

Le batterie contengono parti metalliche pesanti e vengono indicate con simbolo chimico (Cd, Pb). Queste parti metalliche pesanti sono dannose per la vita umana e animale e accumulate nell'ambiente. I consumatori sono tenuti a rendere queste batterie in maniera corretta.

Tenersi alla lontana da rischi derivanti da batterie danneggiate o smaltite in maniera errata, che possono causare la perdita materiali tossici, causare incendi e contaminare terreni e acque.

Le batterie di trazione ad alta tensione e le SLI richiedono Metodi di ricarica dedicati, procedure di sicurezza, e precauzioni per l'uso in base alle istruzioni del produttore per una gestione sicura della batteria.

Le batterie di trazione ad alta tensione possono essere gestite dai dealer Subaru.

Le batterie SLI possono essere gestite nei dealer Subaru o nei punti di smaltimento locali.

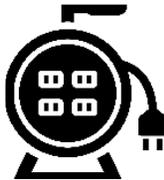
Come riciclare le batterie



Restituzione: Raccogliere le batterie esauste e renderle ai corretti punti di smaltimento.



Smantellamento: Rimozione delle batterie incorporate e separare le celle interne.



Separazione dei materiali: Materiali preziosi come litio, cobalto e nickel, vengono separati con metodi chimici o meccanici.



Preparazione per il riutilizzo: I materiali separati vengono lavorati per purificarli e renderli pronti al riutilizzo.



Riutilizzo e riciclo: I materiali trattati vengono riutilizzati per la creazione di nuove batterie o, se non è possibile riciclarli, vengono riproposti per altri utilizzi industriali.

2-2 Raccolta separata

I produttori ed i loro distributori sono obbligati dalla legge ad organizzare il trattamento e il riciclo delle batterie quando diventano esauste. Consultare il dealer Subaru per informazioni su come trovare i punti di raccolta per le batterie esauste. Le batterie di trazione ad alta tensione possono essere gestite nei dealer Subaru e nei servizi dedicati.

I punti di raccolta comunali per batterie di qualsiasi tipo sono disponibili anche su Internet. Per maggiori info potete verificare sul sito: <https://www.cobat.it/>

Capitolo 3 Informazioni Categoria Batteria

3-1 Batteria di trazione ad alta tensione

3-1-1 Istruzioni di sicurezza

ATTENZIONE

Il materiale chimico è stoccato nelle celle in contenitori di alluminio a chiusura ermetica, progettati per resistere alle temperature ed alle pressioni che raggiungono durante il loro normale utilizzo. Come risultato, durante il normale utilizzo non vi è rischio di incendio, esplosione, o pericolo di perdita di materiale chimico. Ad ogni modo, le batterie di trazione ad alta tensione hanno delle caratteristiche significative:

- Questi prodotti contengono una Corrente ad alta tensione superiore ai 100V. Nel caso venga rimossa la cover della batteria o una compressione causi un corto circuito, possono verificarsi shock elettrici o rischi di gravi ustioni che possono causare infortuni o morte.
- Un utilizzo incorretto (sovraccarica, eccessiva scarica o corto circuito), temperature eccessivamente alte, gravi colpi o compressioni causa una fuga termica dalle celle interne della batteria.
- Se gli elettroliti vengono a contatto con l'acqua, genereranno fluoruro di idrogeno, che è una sostanza chimica nociva.
- Gli elettroliti sono infiammabili. Non collocare vicino a fuochi.

MANEGGIAMENTO

Osservare sempre le seguenti precauzioni. In caso contrario possono verificarsi, incidenti come shock elettrico, generazione di calore o fumo, esplosioni e perdita di elettroliti, che possono tramutarsi in infortuni gravi o morte

- Quando è richiesta un'ispezione o una riparazione, rivolgersi sempre ai dealer Subaru per far eseguire il lavoro.
- Non toccare mai, rimuovere o disassemblare parti sotto alta tensione, i cavi dell'alta tensione (arancioni) o i connettori dell'alta tensione.
- Non toccare mai la spina di disconnessione dei servizi. Solo il personale autorizzato ed istruito dai dealer Subaru è qualificato per eseguire ispezioni o lavorazioni sul sistema.
- Non rivendere, maneggiare o modificare la batteria ad alta tensione.

STOCCAGGIO

Condizioni corrette di stoccaggio e condizioni di stoccaggio da evitare: Evitare di esporre le celle alla luce diretta del sole, alle alte temperature, o all'umidità. Stoccare in un luogo fresco (Temperatura di stoccaggio tra: -30 e 35 °C, umidità: 45 to 85%). Materiali d'imballo raccomandati e materiali d'imballo inadatti: Sono raccomandati materiali isolanti e antistrappo.

SMALTIMENTO

Un corretto smaltimento delle Batterie ad alta tensione usate è essenziale per assicurarsi che non vengano smaltite in discarica dove potrebbero causare danni ambientali.

- Non smaltire o scaricare illegalmente le Batterie di trazione ad alta tensione.
- Contattare i dealer Subaru, i servizi o negozi dedicati per informazioni sul corretto smaltimento delle batterie ad alta.

Per ulteriori informazioni, per favore controllare sul Libretto utente e Informazioni di sicurezza sulla batteria del vostro veicolo o sul sito Subaru Europe.

3-1-2 Etichette delle batterie

Spiegazione del significato delle etichette sulle Batterie di trazione ad alta tensione o stampate sui loro imballi.

Simbolo	Significato	Simbolo	Significato
	Non toccare		Attenzione infiammabile
	Disassemblaggio proibito		Indossare occhiali di sicurezza
	Tenere lontano dalla portata dei bambini		Fare riferimento al manuale di istruzioni
	Tenere lontano da fiamme libere		Leggere il manuale tecnico
	Non bagnare		Proteggere dalla pioggia
	Non salirci sopra		Attenzione esplosivo
	Non appoggiare oggetti pesanti sopra		Barriere Li-ion sono riciclabili
	Simbolo Attenzione		Estintore ad acqua
	Attenzione Shock elettrico		Non gettare mai batterie con rifiuti domestici
	Attenzione corrosivo		Marchio CE

3-1-3 Informazioni sulle sostanze pericolose:

Nome chimico comune /Nome generale	Numero CAS
Ossido di litio metallico	182442-95-1
Alluminio	7429-90-5
Grafite	7782-42-5 7440-44-0
Rame	7440-50-8
Elettroliti organici	21324-40-3 96-49-1 623-53-0 616-38-6

3-2 Batteria SLI (Avviamento, Illuminazione, Iniezione) (12 V batteria)

3-2-1 Istruzioni di sicurezza

ATTENZIONE

Non vi sono pericoli durante il normale utilizzo di batterie SLI come descritto nelle istruzioni fornite con la batteria. Ad ogni modo, le batterie SLI hanno 3 caratteristiche significative:

- Contengono un elettrolito che contiene acido solforico diluito. L'acido solforico può causare ustioni chimiche.
- Durante i processi di carica o il loro utilizzo, potrebbero sviluppare gas d'idrogeno e ossigeno, che in certe condizioni potrebbe risultare una miscela esplosiva.
- Possono contenere un considerevole quantitativo di energia, che potrebbero essere la sorgente di un'elevata corrente elettrica e causare uno shock elettrico qualora dovesse esserci un corto circuito.

MANEGGIAMENTO

Quando sostituite la batteria, consultare un dealer Subaru ed assicurarsi di sostituire la batteria con una originale Subaru (o di eguale livello) progettata specificamente per il sistema.

SMALTIMENTO

Un corretto smaltimento delle batterie SLI usate è essenziale per evitare che vengano smaltite insieme ai rifiuti domestici causando danni ambientali.

- Le batterie SLI usate non vanno mischiate con le altre batterie.
- Contattare un dealer SUBARU, i servizi o negozi dedicati per informazioni sul corretto smaltimento delle batterie SLI usate.

Per ulteriori informazioni, per favore controllare sul Libretto utente e Informazioni di sicurezza sulla batteria del vostro veicolo o sul sito Subaru Europe.

3-2-2 Etichetta delle batterie

Spiegazione del significato delle etichette applicate alle batterie SLI o stampate sul loro imballo.

Simbolo	Significato	Simbolo	Significato
	Tenere lontano da fiamme libere		Indossare occhiali di sicurezza
	Tenere lontano dalla portata dei bambini		Fare riferimento al manuale di istruzioni
	Attenzione corrosivo		Attenzione esplosivo
	Non gettare mai batterie con rifiuti domestici		Marchio CE

3-2-3 Informazioni sulle sostanze pericolose:

Nome chimico o nome comune	Numero CAS
Piombo	7439-92-1
Biossido di piombo	1309-60-0
Solfato di piombo	7446-14-2
Acido solforico (27~50%)	7664-93-9
Resina di polipropilene	9003-07-0

3-3 Batteria portatile

3-3-1 Istruzioni di sicurezza

ATTENZIONE

Se la cella della batteria a bottone/moneta viene ingerita, può causare gravi ustioni interne in soli 2 ore e può portare alla morte. Se pensate che delle batterie siano state ingerite o inserite in qualsiasi parte del copro, consultate immediatamente il vostro medico.

MANEGGIAMENTO

Non mettere in corto circuito, disassemblare, deformare, riscaldare o incenerire le batterie.

Non appoggiare la batteria su coperchi metallici, placche metalliche o qualsiasi altro materiale antistatico.

Quando sostituite una batteria usata da un qualsiasi device elettrico/elettronico di un veicolo Subaru, fate sempre eseguire l'operazione da un dealer Subaru.

• I device elettrici/elettronici che contengono batterie sono indicati da un simbolo che rappresenta un bidone dei rifiuti con barrato con una croce. I device usati riportanti il

simbolo indicato vanno raccolti separatamente dai rifiuti di casa e smaltiti secondo le leggi e disposizioni locali.

- Le batterie per i device elettrici/elettronici possono essere acquistati presso un dealer Subaru, centri d'assistenza o negozi locali di prodotti elettrici.
- Sostituire solo con prodotti originali o di tipo uguale a quello indicato dal produttore.

STOCCAGGIO

Assicurarsi di stoccare le batterie in un luogo ben ventilato, asciutto e fresco. Tenere le batterie lontane dall'acqua, pioggia, neve, ghiaccio o condensa. Non stoccare le batterie vicino a qualsiasi fonte di calore. Non stoccare le batterie esposte alla luce diretta del sole. Quando l'imballo viene spostato da un luogo freddo ad un luogo caldo o umido, assicurarsi che l'imballo non si bagni per via della condensa. Tenere lontano dalla portata dei bambini.

SMALTIMENTO

Smaltimento corretto delle batterie portatili.

- Assicurarsi di coprire i terminali (+) e (-) con del nastro isolante o simile prima dello smaltimento. Questo le render meno attrattive per i bambini e ridurrà il rischio di incendi.
- Non smaltire la batteria CR con i rifiuti casalinghi o coi materiali riciclabili.
- Seguire le regolamentazioni locali per il corretto smaltimento della batteria.

Per ulteriori informazioni, per favore controllare sul Libretto utente e Informazioni di sicurezza sulla batteria del vostro veicolo o sul sito Subaru Europe.

3-3-2 Etichetta della batteria

Spiegazione del significato delle etichette applicate alle batterie portatili o stampate sui loro imballi.

Simbolo	Significato
	Tenere lontano dalla portata dei bambini

3-3-3 Informazioni sulle sostanze pericolose:

Nome chimico o nome comune	Numero CAS
Biossido di magnesio	1313-13-9
Metallo di litio	7439-93-2
1,2 dimetossietan	110-71-4
Perclorato di litio	7791-03-9
Carbonato di propilene	108-32-7